

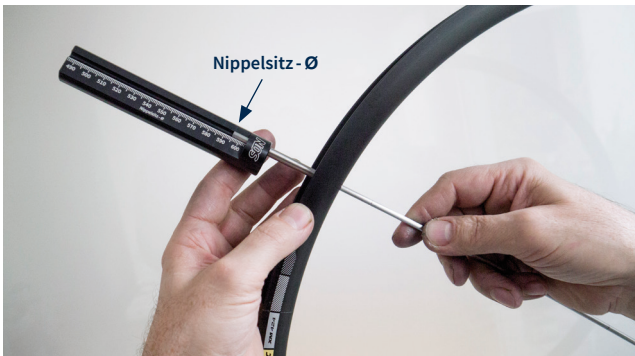
# SON Nippelsitz-Messgerät

## Bedienungsanleitung



### Schritt 1

Stab durch zwei gegenüberliegende Speichenlöcher fädeln. So festhalten, dass die Felge nach unten hängt. Wenn der Stab nicht senkrecht hängt, haben Sie ein falsches Speichenloch gewählt.



### Schritt 2

Skala aufsetzen und am Ende des Stabs den Nippelsitz-Durchmesser ablesen. Für kleinere Felgen die Rillen im Stab zur Ableseung verwenden und entsprechend 100, 200 oder 300 mm abziehen. Empfehlenswert ist eine zweite Messung über Kreuz, da Felgen oft nicht perfekt rund sind.

**Achtung:** Unter Nippelsitz-Durchmesser verstehen wir das Maß bis zum Felgenboden, auf dem der Kopf des Nippels aufliegt (bei gesenkten Speichenlöchern wird beim Durchmesser 5 mm der Senkung gemessen). Mit diesem Wert arbeitet auch unser Speichenrechner auf [www.nabendynamo.de](http://www.nabendynamo.de).

Üblicherweise wird als Felgenmaß ein Maß „ERD“ (Effective Rim Diameter) verwendet, das aber nicht einheitlich definiert ist. Oft wird nicht bis zum Felgenboden gemessen sondern bis zum Schlitzgrund oder Oberseite des Nippels. Dieses Maß ist ca. 4 mm größer als das von unserem Messgerät angezeigte.

