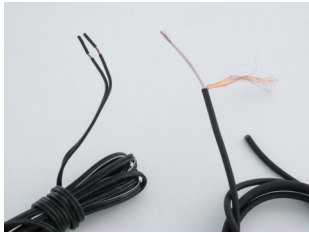


Verarbeitung von Koaxialkabel

DE Montageanleitung



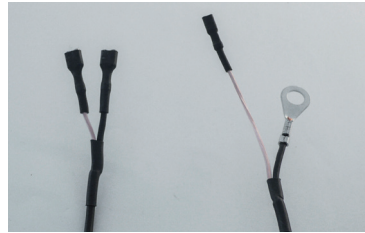
handelsübliches Zwillingskabel und Koaxialkabel von SON

Vorteile des Koaxialkabels:

elegant und sehr robust, der Innenleiter wird als „+“, der Außenleiter (Schirm) als Masse verwendet

Nachteil:

aufwändiger zu verarbeiten



Koaxialkabel mit 2 Flachsteckhülsen (SON Anschluss)

Koaxialkabel mit Flachsteckhülse und Ringkabelschuh (Rücklichtkabel am Edelux II)



Automatik-Abisolierzange für Koaxialkabel

Die benötigten Ringschneiden (erste und vierte) sind rot markiert. Das Kabelende liegt auf der Schneidenseite.



Einschneiden und Abstreifen (teilweise) der Ummantelung



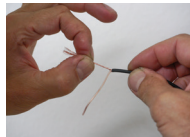
wird die Zange nur leicht geöffnet, kann die Ummantelung komplett abgestreift werden



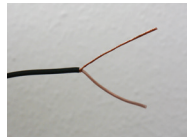
perfektes Ergebnis: kein Schirmdrähtchen abgerissen



Außenleiter entwirbeln und zur Seite legen

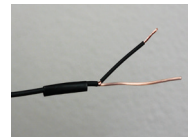


sauber verzwirbeln, von innen nach außen

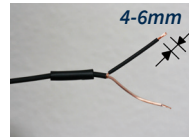


perfektes Ergebnis:

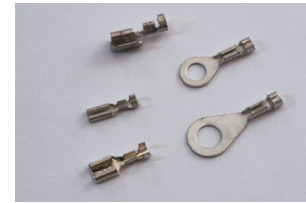
gleichmäßig gewirbelt, transparente Isolierung an der Verzweigung nicht eingeschnürt



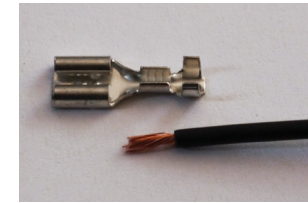
dünnen, nicht zu kurzen Schrumpfschlauch über den Außenleiter schrumpfen. Schrumpfschlauch für die Verzweigung auffädeln.



freies Leiterende auf 4-6 mm kürzen, Innenleiter kürzen und abisolieren



Crimpverbinder mit vorgerollten Crimplaschen



das innere Krallenpaar kontaktiert den Leiter, das äußere hält die Isolierung



zum Vergleich:

Crimpverbinder mit langen, abstehenden Laschen (oben)

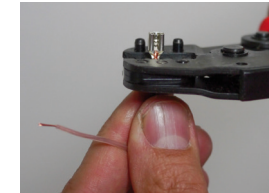


Profi-Crimpzange

Achtung: Crimpverbinder und -zangen sind nicht genormt und unterscheiden sich teilweise stark. Passendes Gesenk durch Versuch ermitteln



Erst wird der Verbinder von hinten in das Gesenk gesteckt und durch leichtes Schließen der Zange festgehalten...



...dann wird das Kabel von vorne in den Verbinder gesteckt. Nicht zu weit und nicht zu kurz! Die Kniehebelzange wird bis zum Anschlag zugedrückt.



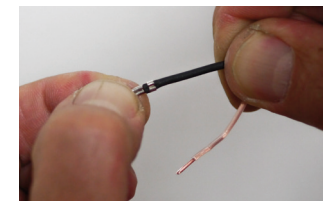
Mit einer einfachen Crimpzange geht's notfalls auch.



eine perfekt angecrimte SON Flachsteckhülse



Isolierung nicht mitgecrimt: Gefahr von Kabelbruch



Zugprobe.

Ein hoher Kontaktdruck ist nicht nur für die mechanische Haltbarkeit wichtig, sondern auch für die Korrosionssicherheit



Die Flachsteckhülsen und die Verzweigung werden umgeschmüpft. Auf richtige Platzierung achten!



Fetten schützt vor Korrosion und erleichtert das Aufschieben.



perfekter SON Kabelanschluss